

Tork Xpress® Soft Multifold Hand Towel (Wit)



Artikel	120288
Uitgevouwen lengte	34 cm
Systeem	H2 - Intergevouwen handdoek systeem
Uitgevouwen breedte	21.2 cm
Gevouwen lengte	8.5 cm
Gevouwen breedte	21.2 cm
Lagen	2
Print	Nee
Reliëf	Ja
Kleur	Wit

U levert goede handdroging en optimaal comfort met de grote, zachte multifold-handdoeken, die hoogwaardig aanvoelen en zacht zijn voor de huid. Deze handdoeken zijn geschikt voor de Tork Xpress® Multifold Handdoek Dispenser, voor sanitaire ruimten met een middelgroot aantal bezoekers. Hij past in kleine ruimtes en biedt uw gasten zowel comfort als hygiëne.



www.tork.be

Een grote, zachte handdoek van uitstekende kwaliteit die een blijvende indruk maakt

Tork Advanced kwaliteit voor wanneer kosten en prestaties even belangrijk zijn

De handdoeken zijn meermaals gevouwen voor vel-voor-vel-dosering, waardoor het verbruik wordt verminderd en de hygiëne verbeterd

Een aantrekkelijk bladontwerp van Tork dat een geweldige indruk maakt

Tork Easy Handling Draagpakketten voor het eenvoudig dragen, openen en weggooien van de verpakking

Verzendgegevens			
	Consumentenverpakking	Coll (top)	Pallet
EAN	7322540159998	7322540160000	7322540711527
Aantal	136	2856	91392
Consumentenverpakkingen	-	21	672
Hoogte	130 mm	212 mm	1846 mm
Breedte	85 mm	390 mm	800 mm
Langte	212 mm	595 mm	1200 mm
Inhoud (m ³)	2,3 dm ³	49,2 dm ³	1,6 m ³
Nettogewicht	363 g	7,6 kg	243,74 kg
Totaalgewicht	369 g	7,8 kg	250,86 kg
Verpakkingsmateriaal	Banderole	Plastic	-

Milieu-informatie	
Inhoud	Het product is gemaakt van Ruwe pulp Generecyde vezels Chemicalien Het verpakkingsmateriaal is gemaakt van papier of plastic.
Materiaal	Ruwe vezels en gerecydeerd papier Voor het fassaproces worden zowel ruwe vezels als gerecydeerd papier gebruikt. De pulpkraak wordt gemaakt op basis van de productveeristen en beschikbaarheid van de pulp, zodat de pulp zo efficiënt mogelijk wordt gebruikt. De ecologische voordelen en economische haalbaarheid van gerecydeerd papier als een grondstof hangt af van de beschikbaarheid, transportafstand en de kwaliteit van het verzamelde materiaal. Door papier te recyclen worden grondstoffen op een efficiënte manier gebruikt omdat houvezels meer dan één keer worden gebruikt. Er worden strenge eisen gesteld aan de kwaliteit en puurheid van gerecydeerd vezels, en er wordt naar elke stap van de toeleveringsketen gekeken (verzameling, sortering, transport, opslag, gebruik), om zo veilige en hygiënische producten te kunnen garanderen. Gerecydeerd papier wordt geproduceerd uit vezelzame kranten, tijdschriften en kantoorafval. Het papier wordt opgelost in water, gewassen en onder een hoge temperatuur behandeld met chemicaliën, en wordt gescreend om eventuele onzuiverheden eruit te halen. Ruwe pulprezels worden geproduceerd uit zaagt- of hardhout. Het hout doorgaat chemische en/of mechanische processen waarbij de cellulosevezels gescheiden worden en lignine en andere residuen worden verwijderd. Bleiken is een reinigingsproces van de vezels dat als doel heeft een lichte pulp te creëren, maar ook om een bepaalde mate van zuiverheid van de vezels te behalen. Hierdoor kan worden voldaan aan de eisen voor hygiëneproducten en in sommige gevallen aan de eisen voor voedselveiligheid. Er worden tegenwoordig verschillende bleikmethoden gebruikt: ECF (elementair chloorvrij) waarbij chloorzuur wordt gebruikt, en TCF (totaal chloorvrij) waarbij zuur, zuurstof en waterstofperoxide worden gebruikt. De gerecydeerde pulp wordt gebleekt met chloorvrij blekemiddel (waterstofperoxide en natriumdiethyleer). Alle chemicaliën (zowel hulpstoffen als additieven) worden beoordeeld vanuit het oogpunt van milieu, gezondheid en productveiligheid. Om de productprestaties te behalen gebruiken we additieven als: <ul style="list-style-type: none"> Katalysatoradditieven (voor wipers en papieren handdoelen) Droogpotentiaaladditieven (gebruikt in combinatie met een mechanische behandeling van de pulp om sterke producten zoals wipers te maken) Voor gekleurd papier worden kleurstoffen en fixatiemiddelen toegevoegd (om perfecte binding van de kleur te garanderen) Voor bedrukte producten worden drukkanten (pigmenten met draag- en fixatiemiddelen) toegevoegd Voor producten met meerdere lagen gebruiken we vaak een in wateroplosbare lijn om de integriteit van het product te garanderen Bij de meeste van onze fabrieken roegen we geen optische wassers toe, maar ze komen vaak voor in gerecydeerd papier omdat ze gebruikt worden in grottenpapier. We gebruiken geen weekmakers voor A81-producten. Een hoge productkwaliteit wordt gegarandeerd door gebruik te maken van managementsystemen voor kwaliteit en hygiëne tijdens de productie, opslag en het transport. Om een stabiel proces en een stabiele productkwaliteit te behouden wordt het productieproces van papier ondersteund door de volgende chemicaliën/proceshulpstoffen: <ul style="list-style-type: none"> Antischuimmiddelen (oppervlakteactieve stoffen en dispenseermiddelen) pH-regulerend (natriumhydroxide en zwavelzuur) retensiehuimiddelen (chemicaliën die kleine vezels opeenhopen om vezelverlies te voorkomen) Coaguleringsstoffen (die helpen om het 'vrijlopen' van het papier onder controle te houden en het zachter en absorberend te maken) Om gerecydeerde vezels te kunnen gebruiken, bevatten we: <ul style="list-style-type: none"> Pulphulpstoffen (chemicaliën die helpen bij het omzetten van nat, sterk papier in pulp) Flocculatiechemicaliën (die helpen om drakten en vultstoffen uit gerecydeerd papier te verwijderen) Blekemiddelen (om de helderheid van pulp uit gerecydeerd papier te vergroten) Tijdens het reinigen van ons afvalwater gebruiken we flocculatiemiddelen en nutriënten voor de biologische behandeling om ervoor te zorgen dat onze fabrieken geen negatieve invloed hebben op de waterkwaliteit.
Contact met voedingsmiddelen	Dit product voldoet aan de juridische vereisten voor materialen die in contact komen met voedingsmiddelen, zoals bevestigd via externe certificering uitgevoerd door derde. Het product kan veilig worden gebruikt om oppervlakken af te nemen die in contact komen met voedingsmiddelen, en die soms voor kortere tijd in contact komen met levensmiddelen.
Milieubehoeft	Dit product is goedgekeurd voor het EU Ecolabel.
Verpakking	Voldoet aan Richtlijn inzake verpakkingen en verpakkingsafval (94/62/EC). Ja
Uitgiftedatum en laatste herziening van artikel	Uitgiftedatum: 2016-04-19 Herzieningsdatum: 2016-09-16
Productie	Dit product is geproduceerd in MANNHEIM mill, DE en gecertificeerd volgens FSC Chain-of-Custody company certification "Well managed for, ISO 14001 (Environmental management systems), and ISO 9001.
Vermelding	Dit product wordt hoofdzakelijk gebruikt voor persoonlijke hygiëne en kan bij het normale huisvuil worden gedaan.
SCA Hygiene Products AB, 405 53 GÖTZEBORG, Zweden	

Het merk Tork omvat een volledig assortiment producten en diensten op het gebied van hygiëne en reiniging voor de horecasector, de gezondheidssector alsook voor voedingsindustrie, kantoren, scholen en de industriële sector. Tot de producten behoren dispenser's, papieren handdoeken, toiletpapier, zeep, servetten, reinigingsmiddelen en keukenpapier. Door ervaring op het gebied van hygiëne, functioneel design en duurzaamheid is Tork marktleider in Europa geworden. Tork is een wereldwijd merk van SCA en een betrouwbare partner voor klanten in meer dan 80 landen. Voor meer informatie over SCA bezocht www.sca.com



www.tork.be

